

SR-2000: 应用于实验室使用的溶剂回收·再利用

实验室用溶剂再生装置

Solvent Recycler SR-2000 型

浓缩·减压装置
冷却水循环装置
冷冻·喷雾干燥机
干燥箱·马弗炉
搅拌机·振荡器
有机合成装置
低温箱·恒温箱
投入式冷却器·冷却箱
定量送液泵
液相色谱
培养·培养相关装置



SR-2000



- 该装置用于回收利用使用过的溶液、提高试料的纯度等。通过回收利用使用过的溶液，可以减轻对环境的负担，提高经济效益，为节约能源作出贡献。
- 在标准的柱状管中加入了可以提高分馏效率的玻璃制填充物。
- 构造简易，拆卸和清洗简便。

产品名称	溶剂再生装置
型号	SR-2000
产品代码 No.	200120
分离能力	5段 (0.5m)
加热温度调节范围	室温 +5 ~ 250°C (温度过高警报器)
试料温度及蒸汽温度	Max.200°C · 室温 +5 ~ 200°C
操作压力范围	大气压
试料烧瓶容量及搅拌	5L (1 ~ 3L 可选购) · 电磁式搅拌器
蒸馏柱状管	内径 30 × 500mm
填充物	拉西环 (玻璃制)
回流液分配部	电磁阀 ON-OFF 时间控制
加热部	600W
外形尺寸 (mm)	620 × 440 × 1720
电源	AC100V 50/60Hz Max.19A、1.9KVA

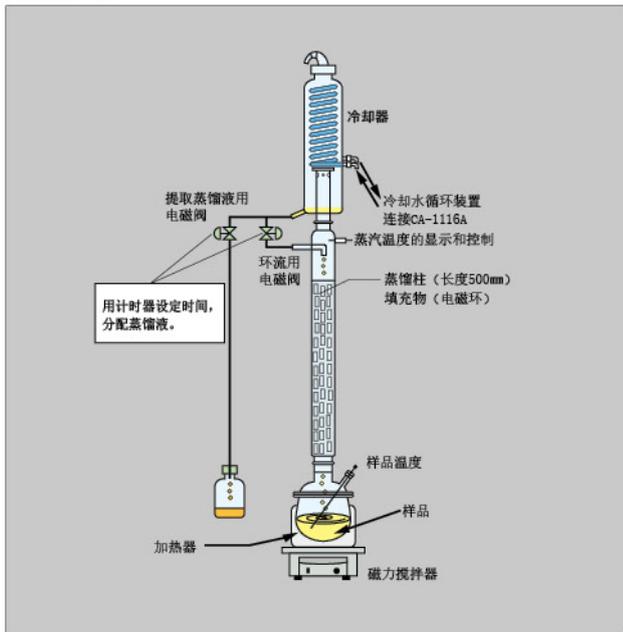
■用途

- 回收利用残留液体。
- 可以提高市场上购买的溶液的精度。
- 回收和利用在溶液提取过程中使用过的溶液。
- 回收和利用清洗容器所使用的溶液。
- 回收和利用病理检查室的废弃有机溶液。

■选项

冷却水循环装置
CA-1116A 型
CCA-1112A 型
CA-1330 型

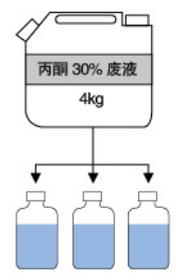
■使用举例



■流程

原液：丙酮 / 水
对丙酮浓度 30wt% 的溶液
4kg 进行蒸馏。

蒸馏烧瓶的浓度到达
30wt% 之前，可以回收
1100g 浓度为 100wt% 的
丙酮。



原液：甲醇 / 水系
对甲醇浓度 50wt% 的溶液
3kg 进行蒸馏。

蒸馏烧瓶的浓度到达
9wt% 之前，可以回收
1300g 浓度为 98wt% 的丙
酮。

