



浓缩装置用 溶媒回收装置

Vacuum System for the Chemical Laboratory DPE-1250A•1250B•1250C•1250D•1250E 型

NEW



DPE-1250A



DPE-1250B



DPE-1250E

不包含泵

根据实验要求自由组合的 DPE-1250 系列

- 根据实验要求不同，由真空控制器、冷却器、废液回收瓶、活性炭吸附柱等构建符合自身需求的配置。
- 真空控制器可与真空泵、旋转蒸发仪、冷却水循环装置联动控制。
- B、C 型适用于变频隔膜泵、D、E 型适用于变频隔膜泵、都可进行真空控制和隔膜泵尾气回收。
- 真空控制器对旋转蒸发仪系统的真空度、转速、冷却水温度、浴槽温度、蒸汽温度均可一并显示。
- 冷却器配有隔热和防破损保护套。
- 冷却水的接咀可以更换为选配的一触式接咀，与专用的一触式保冷管相连接更加简单。

型号	DPE-1250A	DPE-1250B	DPE-1250C	DPE-1250D	DPE-1250E
产品代码 No.	271226	271230	271246	271250	271266
溶媒回收装置	冷却器	-	冷却器	-	冷却器
	-	真空控制器			
	-	真空侧废液回收瓶			
	-	空气侧废液回收瓶			
性能	真空度设定范围	-	0 ~ 760mmHg(Torr)、0 ~ 1013hPa(mbar) 0 ~ 101.3kPa		
	真空度测定范围	-	0 ~ 800mmHg(Torr)、0 ~ 1066hPa(mbar) 0 ~ 106.6kPa		
	蒸汽温度测定范围	-	0~150℃ (蒸汽温度传感器连接时)		
	设定·控制方式	-	旋钮设定、按键输入·电磁阀 ON-OFF 和输出可变电电压		
	时间设定范围	-	定值·程序控制：1 ~ 999min、梯度控制：1 ~ 999min、分段控制 0 ~ 999min		
机能	控制程序	-	定值浓缩·溶媒内置程序·自动浓缩·真空度分段程序控制		
	控制项目	-	压力控制、温度控制(冷却水、浴槽、蒸汽)、升降控制、旋转 ON-OFF 控制、电压输出控制、电源 ON-OFF 控制		
	显示器	-	彩色 TFT 液晶显示 (4.3 英寸)		
	显示项目	-	运行模式、运转状态、测定压力、设置压力、蒸汽温度 (另购蒸汽温度传感器连接时)、运转时间、浴槽温度·冷却水温度·旋转蒸发仪转速 (通讯线连接时)		
	外部输入·输出	-	冷却水循环装置·浴槽·旋转蒸发仪共通通信端子、NVC-NVC 通信端子 (2 台真空控制器通信用)、变频隔膜真空泵通信端子、隔膜泵控制单元通信端子、蒸汽温度传感器端子、USB (电脑通信用)		
构成	冷却器·回收瓶	溶媒废气冷凝 溶媒废气冷凝回收 瓶 500mL	-	溶媒废气冷凝 溶媒废气冷凝回收 瓶 500mL	溶媒废气冷凝 溶媒废气冷凝回收 瓶 500mL(Max.1L)
	废液回收瓶	真空泵侧 1 个	大气侧 1 个、真空泵侧 1 个		
	真空控制器	-	NVC-3000 型 + PBX 型 + 连接线		NVC-3000 型 + 连接线
	压力控制	-	电磁阀		变频控制输出
	配管材质	玻璃、特氟龙®、PVDF、FFKM、PP			
	连接口径	吸气咀、冷却水用接咀 外径 10mm			
真空泵 (另购)	DPE-1250A、B、C 型：NVP、EVP 系列、DTC-22 型、41 型、DTU-20 型、MD1C 型 DPE-1250A、D、E 型：NVP-V 系列、DTC-30DC 型				
使用环境温度范围	5 ~ 35℃				
外部尺寸 (mm)	200(340)W × 350D × 720H (DPE-1250A、C、E 型)、200(340)W × 350D × 630H (DPE-1250B、D 型)				
重量	7.8kg	8.3kg	9.3kg	7.8kg	8.8kg
电源	1A, 100VA, AC100 ~ 240V 50 ~ 60Hz (不包含真空泵)				

* 隔膜真空泵、变频隔膜真空泵需另购。

* DPE-1250D、E 型在使用 DTC-30DC 型时、需要专用的连接线 ND-0.5M、2M 型 (选购)。

* () 的尺寸包含突起物以及废液回收装置、架台。详情请参考网页。

Point 根据真空泵型号，有 2 种真空控制方式可供选择



< 真空控制方式 >

通过电磁阀进行
ON-OFF 控制

DPE-1250B 型
DPE-1250C 型

■ 隔膜真空泵

NVP-1000、2000、2100 型
EVP-1000、1100、1200 型
DTC-22、41 型
DTU-20 型
MD1C 型

DPE-1250B

DPE-1250C



< 真空控制方式 >

变频控制
DPE-1250D 型
DPE-1250E 型

■ 变频控制隔膜真空泵

NVP-1000V、2000V、2100V 型
DTC-30DC 型

DPE-1250D

DPE-1250E

选购



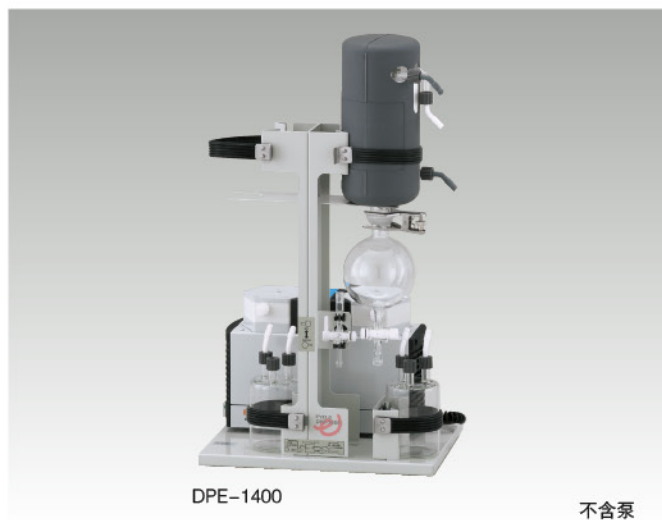
① DPE-1250BASE



■ DPE-1250 型的架台 DPE-BASE 型

DPE-1250A、B、C、D、E 型中的架台 DPE-1250BASE 可与冷却器、真空控制器、废液回收瓶、活性炭吸附柱自由组合。根据使用要求，以下配件可供选购。

产品名称	型号	产品代码 No.
① DPE-1250 型架台 (本体)	DPE-1250BASE	271216
② 真空控制器	NVC-3000	269376
③ 隔膜真空泵控制单元	PBX	271856
④ 控制用电磁阀	CV-11	269436
⑤ 冷却器 (溶剂废气冷凝用)		275806
⑥ 废液回收瓶	NVC-T	171636
⑦ 活性炭吸附柱 (1 套)		197000
旋转蒸发器用蒸汽温度传感器	S 型用	211770
	E、V、T 型用	211780
⑧ NVC-PBX 连接线 (0.5m)	NP-0.5M	269396
	NP-2M	269406
NVC-NVPV 连接线 (0.5m)	NNV-0.5M	269416
	NNV-2M	269426



DPE-1400

不含泵

低成本、浓缩环境改善

溶媒回收装置 DPE-1400 型

冷凝回收从隔膜真空泵排出的废气。隔膜泵排出的溶剂废气被冷凝回收到回收瓶内并收集，通过回收瓶自带的放液阀可以排到实验室废液桶中，防止溶剂直接排到实验室，保持绿色实验环境。

- 隔膜真空泵的吸气侧、排气侧都配有废液回收瓶。泵头可以防止溶剂存积，耐久使用，性能优良。
- 隔膜真空泵的吸气、排气接咀与两个冷却器 (一个为选购) 任何一个连接都可以，保持最短距离连接配管，防止溶剂在配管内冷凝。
- 简易型旋转蒸发仪和选购的冷却器 (吸气侧) 同时使用时、利用一台 DPE-1400 型就可以进行一次浓缩和二次浓缩，有效节省空间。

型号	DPE-1400	
产品代码 No.	229720	
溶媒回收方式	冷却器、真空侧·空气侧 废液回收	
构成	配管材质	玻璃、PP、特氟龙、氟橡胶
	接收器	废液回收瓶 (400mL × 2 个)、回收瓶 (带排水阀) 500mL
规格	连接咀	外径 10mm (配管用、冷却水用、排气管用)
	真空泵	隔膜真空泵 (选配)
使用环境温度范围	5 ~ 35℃	
外尺寸 (最大尺寸)(mm) · 重量	350(376)W × 280D × 610H、约 5kg	

※ 可组合隔膜真空泵的型号 NVP-1000、2000、2100 型、EVP-1000、1100 型、DTC-22 型、DTU-20 型、MD1C 型

选配

产品名称	产品代码 No.
冷却器 (500mL 回收瓶带排水阀)	230960
废液回收瓶	171636
活性炭吸附柱	197000
活性炭吸附柱保持架 (DPE-1400 型用)	232670